FRP内面補強工法(熱硬化)

適用管種:鉄筋コンクリート管、陶管、硬質塩化ビニル管、更生管、コンクリート製公共ます、FRP管、鋼管等

本管補修		取付管•本管接合部(一体型補修)			取付管内部分補修		ます補修	
施工機挿入	施工可能	施工機挿入施工可能管径		能管径	施工機挿入	施工可能	施工可能管径	
人孔径	本管径	人孔径	本管	取付管	ます□径	取付管径	ます口径	流出管
600以上	150		150	100		100		
				125	点検ます 150	125		
				150		150	1	
		900 以上	200	100	E+A++ 200	100		
				125 150	点検ます 200	125 150	-	
	200			200		150	1	
		特殊 450・600	200	100注				
				125注				
				150				
900 以上	卵形 200		卵形 200	150注1				
		900以上	250	100				
	200			125 150				
600以上				200				
000 XI				100注				
	250	特殊 600	250	125注				
				150				
900 以上	卵型		卵形 250	150注1				
				100	300	100	300	100注
600以上	300		300	125		125		125注 150
				150 200		150		150 200注
		1		100		100		100 注
	250		250	125	250	125	250	125注
	350		350	150	350	150		150
				200				200注
	400		400	100		100		100注
				125	400	125	400	125注
				150 200	400	150		150 200注
				250注				200 注
		1		100		100	450	100注
	450	900 以上	450	125	450	125		125注
				150		150		150
				200				200注
			500	250注	500	100	500	100 %
	500			100 125		100 125		100注 125注
				150		150		150
900 以上				200				200注
				250注				_
	600		600	100				
				125				
				150				
				200 250注				
				300注				
				100				
	700			125				
			700	150				
				200				
				250注				
	十口⁄字			300注				
	大口径 750							
	800							
1200以上	900							
	1000							
	1100							
1200 以上	1200							
	1350							
	1500							

備考 注:施工機ゴムの作成に約1、2ヶ月必要になりますので、問い合わせをお願いします。 注1:卵形一体型は支管分岐サドルに対しての施工のみ可能です。(施工前に必ず問い合わせをお願いします。)

FRP内面補強工法(光硬化)

適用管種:鉄筋コンクリート管、陶管、硬質塩化ビニル管、更生管、コンクリート製公共ます、FRP管、鋼管等

本管補修		取付管・本管接合部(一体型補修)			取付管内部分補修		ます補修	
施工機挿入	施工可能	施工機挿入	施工可	能管径	施工機挿入	施工可能	施工可	能管径
人孔径	本管径	人孔径	本 管	取付管	ます□径	取付管径	ます□径	流出管
	150		200		点検ます 150	4.05		
						125 150	-	
		900 以上		100		150	1	
	200	300 XI		125	点検ます 200	125		
				150		150	1	
				200				
		特殊 600	200	100注				
				125注	-			
				150	-			
	250	900以上	250	100 125	-			
				150	-			
				200	1			
		特殊 600	250	100注	1			
				125注	1			
				150				
	300	900 以上	300	100				
				125	.			
				150	-			
				200 100				100注
	350		350	125	-	125	350	125注
				150	350	150		150
				200				200注
900以上	400		400	100			400	100注
900 以工				125	400	125		125注
				150		150		150
				200				200注
				250注 100				100注
	450		450	125	450	125	450 -	125注
				150		150		150
				200				200注
				250注				
	500		500	100	500		500	100注
				125		125		125注
				150		150		150
				200				200注
			600	250注 100				
	600			125	-			
				150	-			
		_		200	1			
				250注				
				300注				
	700		700	100				
				125	-			
				150 200	-			
				250注				
				300注				

備考 注:施工機ゴムの作成に約1、2ヶ月必要になりますので、問い合わせをお願いします。

FRP光硬化取付管ライニング工法

適用管種:鉄筋コンクリート管、陶管、硬質塩化ビニル管、Z管 等

250

週刊台程· M加コンノン 「 台、阿台、 吹兵畑 10 C 一 ル 台、 2 日 守									
	取付管			副管					
材料挿入 ます□径	施工可能 取付管径	施工必要 本管径	施工必要 人孔径	施工可能 副管径	施工必要 本管径				
点検ます 150	150注1		000 111 1	150注2	000 111 1				
点検ます 200			900以上	200 注2	200 以上				
	100			250 注2					
	125	125 150 200 200	備考 注1:点検ますの深さが60cm以内(手が届く深さ)の場合は、施工可能です。						
300 以上	150		注2:通常機材の他に、人孔深分のサニーホースが必要になります。 (注1、2:は、通常施工とはことなりますので、必ず問い合わせをお願いします。)						
	200								

(注1、2:は、通常施工とはことなりますので、必ず問い合わせをお願いします。) **FRP光硬化取付管ライニング工法の材料には、「反転型」、「押込み型」、「引込み型」があり、

**FRP元使に取り官フィーング工法の材料には、「反転型」、「押込み望」、「引込の現場状況により選択できますので問い合わせをお願いします。