

施工実例 部分補修 (熱硬化)

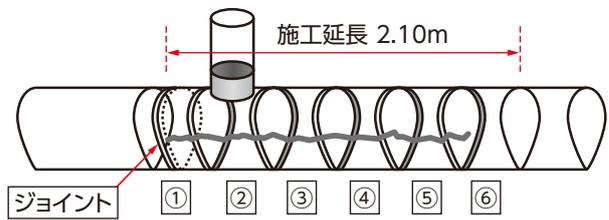
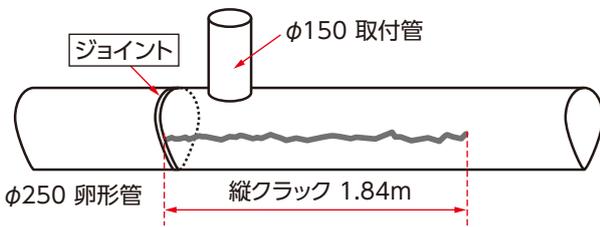
9 部分補修 (熱硬化) … 卵形管一体型施工

状況

φ250塩ビ製卵形管に1.84mの縦クラックができており、途中にφ150の取付管があった。

対策
実例

250-150卵形管一体型の施工を優先し、補修材料のラップ部が5cm以上になるように6回施工を行った。



卵形管用一体型施工機



施工前



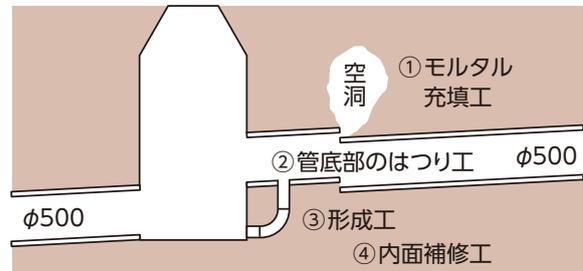
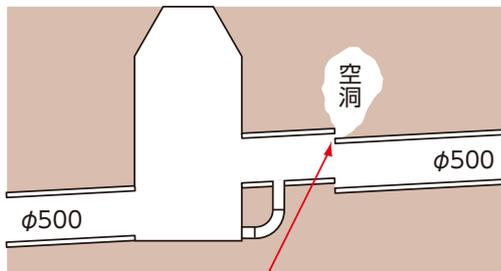
施工後

10 部分補修 (熱硬化) … φ500 本管段差補修の特殊実例

状況

地盤の変化により、12cmの段差ができた。段差のついた管きょ上部に、土砂の流出による空洞が確認された。

施工
方法



① 空洞に粘土モルタルを充填



② 管きょ底部をはつり、管底部を既設管と合わせる副管を無収縮モルタルにて埋め殺し



③ 管きょ型の型枠をはめ込み、無収縮モルタルにて管形成



内面補修
施工中

④ 内面補修を行い、仕上げる

